

升级改造，荣获今年省『五一劳动奖章』
王志刚致力研发智能生产工艺，推动五金工具行业

我的『同事』是机器人



▲设备安装时，王志刚提醒工人注意各种细节问题。

文/记者 谢文远 图/记者 申兴刚

5月21日上午，邵东县经开区，东方神鹰工具制造有限公司标准化厂房内，一条五金工具钳智能生产线正有条不紊地进行生产。公司人事部经理刘成剑介绍，生产一把工具钳有24道工序，传统生产方式每道工序需要一名工人，使用智能生产线后，仅需8名工人，节省人力三分之二，大大降低了公司成本。

设计研发这条智能生产线的是湖南锐科机器人技术有限公司的研发机械设计师王志刚。

32岁的王志刚大学毕业后一直在深圳一家公司工作，工作期间，他多次参与制造企业智能生产线的立项、设计与制造，积累了丰富的机械设计与制造经验。在短短8年时间里，王志刚为LED行业开发了LED灯珠自动点胶设备，为美的、台达、格力、三星等企业的智能SMT生产线开发了PCB板自动测试设备，为航天企

业开发了无人机陀螺仪性能测试设备，为法雷奥集团开发了汽车转向灯与雨刷控制杆耐疲劳测试设备，还参与了温州瑞立集团汽车配件自动智能装配线的设计。这些研发设计成果为相关企业节省了30%的产品制造成本，并极大提高了劳动生产率。

2017年4月，湖南锐科机器人技术有限公司董事长周胜强邀请王志刚加入公司一起创业。这时，在深圳工作8年的王志刚已经是深圳公司的技术骨干，事业蒸蒸日上，身为邵阳人的他婉拒了深圳公司的加薪挽留，毅然来到了邵东。

刚来邵东，锐科公司的厂房还在装修，连办公的地方也没有。王志刚白天和几个同事待在合作的五金工厂内，向工人了解五金工具钳的制造工艺并亲自操作老设备。晚上就和同事在工人宿舍房间内讨论技术方案，并用电脑画出3D设计图。刚来的两个月，公司没有安排休息日，王志刚和同事从不抱怨，每天加班，困了就睡



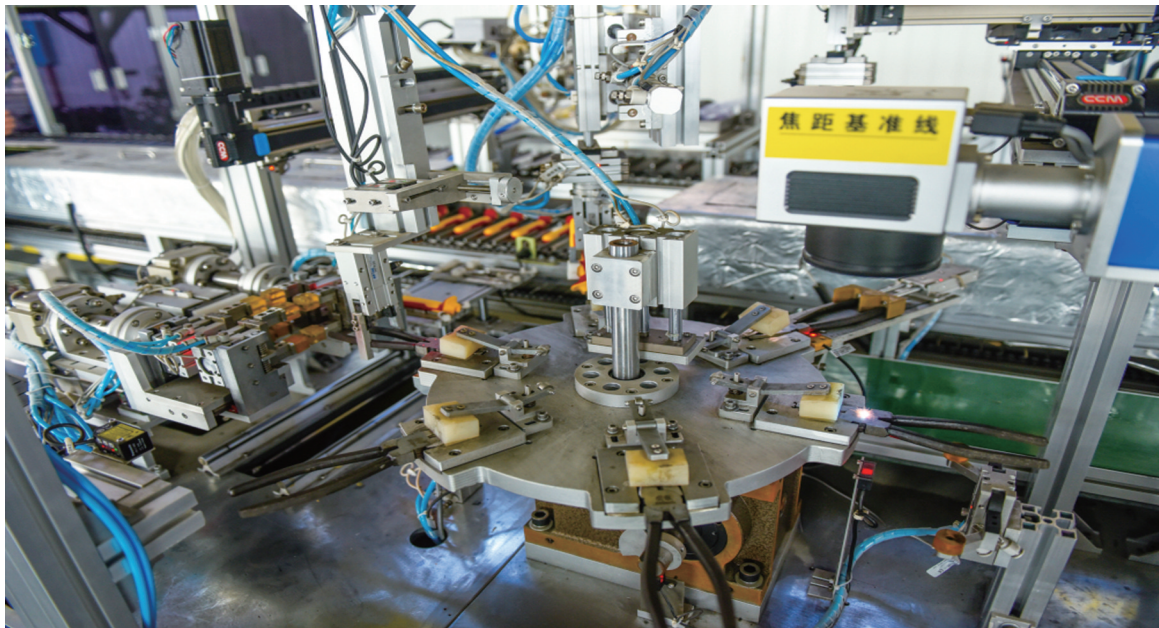
▲王志刚与团队工人进行细致交流。

在宿舍床上，想着技术难题怎么解决，醒来了就接着干。在公司厂房刚刚做完内部装修的时候，他们终于完成了国内外首条应用工业机器人的五金工具智能生产线的第二代设计。为了不断完善这条智能生产线，王志刚与几个同事在公司一边加工机械零件，一边组装调试生产线。每晚调试到凌晨二时，累了就睡在地板上。在大家的努力下，这条生产线得到了企业的认可，并在第四届“创青春”湖南省青年创新创业大赛(工商组)中荣获二等奖。

王志刚说：“设计研发过程中我们会碰到很多困难，我们会寻找一个解决问题的办法，如果没有，我们就创造一个。”在这种信念的支撑下，这两年，王志刚与同事一起参与并完成了国家重点研发计划先进储能钒电池电堆智能生产线的设计与制造，并获得了相关专利。

王志刚还主导起草制定了《基于机器人视觉的五金工具钳智能生产线》企业标准，《先进储能技术钒电池智能生产线》企业标准，这些企业标准是目前行业内唯一的旨在通过技术变革实现传统行业高质量发展的地方标准，并获得省质量技术监督局的认定通过。

在今年4月份举办的邵东县第三届五金机电博览会上，王志刚和同事研发的铆接智能生产线，得到了山东临沂、江苏张家港一些五金工具企业的青睐。今年五一前夕，由于在推动五金工具行业升级改造、研发机械设计方面作出的突出贡献，王志刚荣获湖南省“五一劳动奖章”。



▲锐科机器人为东方神鹰打造的自动化生产设备。