

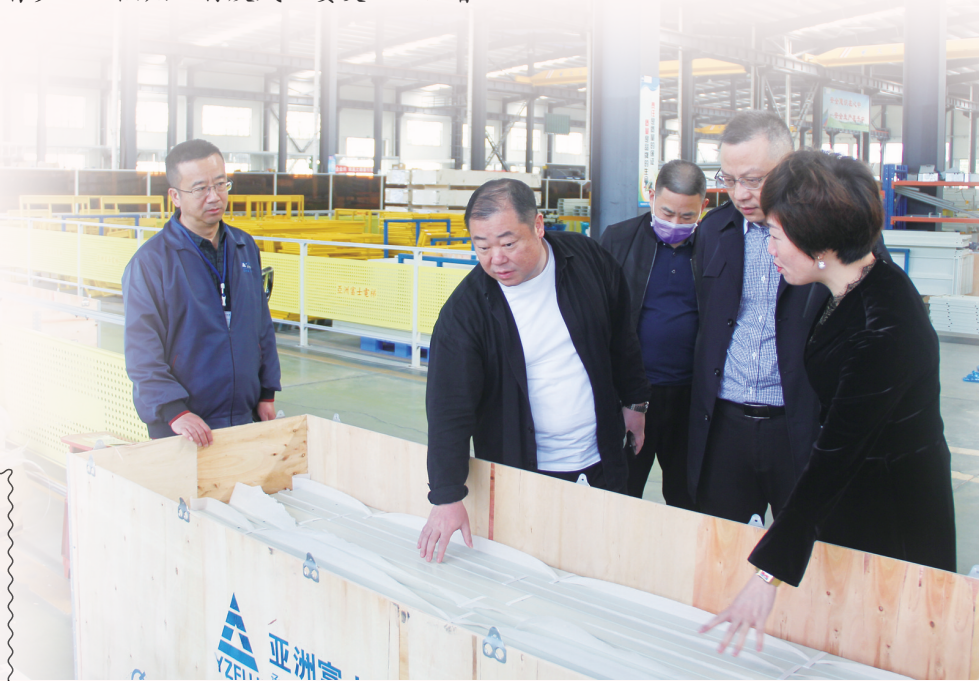
建设质量强市 决胜全面小康

以“质”取胜写传奇

刘波 曾少石 陆翔 肖庚成 姜奕 姚红春



▲疫情防控期，市市场监督管理局党组书记吴卫红(左二)深入企业指导复工复产及质量提升工作。



▲市市场监管局局长何育新(左二)走访企业调研质量提升行动。

质量水平是一个国家或地区经济、科技、教育和管理等水平的综合反映，也是企业赖以生存和发展的保证和开拓市场的生命线。

近年来，我市大力实施“质量强市”战略，始终坚持“质量第一”和“效益优先”原则，牵住发展质量的牛鼻子，引领发展新作为，让质量发展理念落地生根，努力推动全市更高质量、更有效率、更加公平、更可持续地发展。

在“质量强市”战略的引领下，在市市场监管局等部门的强力推动下，越来越多企业坚持走质量效益型道路，在“质量兴企”中实现了高质量发展。作为其中的典型代表，湖南汽车制造有限责任公司(三一专汽)、湖南湘窖酒业有限公司、邵阳维克液压股份有限公司2019年底分别获得了首届“邵阳市市长质量奖”。

湘窖酒业：卓越品质成就品牌



湘窖酒业酿酒车间内，工人精准控温，以匠心酿造醇香。
申兴刚 摄

在邵阳，本土白酒——开口笑往往是新人的首选婚宴用酒。不少新人表示，之所以选择开口笑，一是因为酒的名字寓意好、包装喜庆，符合婚宴场景，二是因为湘窖酒的高品质。

一直以来，湘窖酒业始终坚持“用心酿酒”“追求卓越”的理念，以高品质开启高质量发展之路。

酿酒时，湘窖酒业的酿酒师们传承先辈研制出的独特酿酒技艺——五谷酿酒法，将籽粒饱满的酿酒原料玉米、小麦、高粱、大米、糯米放于湘窖酒业打造的“天下第一窖”内发酵6个月，使得酒香越浓，酒体更柔和。

严把原料关之外，对于酿酒的手工技术，湘窖的要求也是极为严格。接酒(尝酒)是酿酒最重要的工序之一。湘窖酒业的接酒师傅大多已有30多年的从业经验，他们会分前、中、后三段来接酒，边接边尝，并根据季节的不同，恰当地分出好酒段，最终生产出最好的酒。在良好的环境里，选用上好的原材料，再加上高水准的酿酒师傅、酿酒技艺，一坛坛醇香四溢的美酒浑然天成。

白酒行业需要传承，也需要创新。湘窖酒业专门打造了一支拥有精湛能力的专业研发技术团队，通过积累前瞻性的酿酒技术，为湘窖酒提供技术研发动力。2016年，湘窖酒业技术中

心主任杨志龙研发出一种有效降低回糟池糟醅酸度的方法，荣获了国家发明专利。

白酒讲究三分酿七分藏，越存越香。白酒从酿酒车间出来后，必须进行贮存，以减少酒的燥辣味，增加香味，协调酒体。湘窖酒业建立了全国独一无二的地下酒窖群，酒通过管道输送至窖池中，窖窖内壁均贴有3厘米厚的上等陶片，完全达到麻坛储酒效果。独特的储酒方式成就了湘窖酒的卓越品质和独特风格。湘窖酒业还应用音乐对酒有精妙作用的科学原理，每天24小时在公司储酒仓库和工作场所不间断地播放轻松、舒缓的音乐，促进酒分子之间的缔合成熟。这也是湘窖酒特有的白酒催陈方法。

品质成就美好。始建于1957年的湘窖酒业已从一个作坊式工厂发展成我省最大的白酒生产企业，拥有了“湘窖”“开口笑”“邵阳大曲”和“开口笑营养酒”四大系列酒类产品，产品畅销省内外。2011年和2019年，湘窖酒业分别获得“湖南省省长质量奖”和首届“邵阳市市长质量奖”。在2015年比利时布鲁塞尔国际烈性酒大奖赛上，“15年开口笑”斩获金奖。2018年，“红钻湘窖”又在该赛事上斩获金奖，成为湖南白酒至今唯一的国际大金奖酒品。

近两年来，三一专汽喜事连连：下线了全球首台纯电动无人驾驶混凝土搅拌车；年产值超100亿元的全球最大工程搅拌车生产基地建成；按照“灯塔工厂”标准完成11条自动化生产线改造；投资50亿元、占地2000亩的智能生态汽车城已经开工建设……三一专汽正朝着“成为专用汽车底盘和城市服务类专用车的领导者，受人尊敬的小巨人”的目标大步迈进。

三一专汽是三一重工全资子公司，主要从事混凝土搅拌车整车、城市环保渣土车及专用车底盘的研发、设计、制造、销售。该公司始终秉承“一流的产品，一流的质量，一流的服务”质量方针，依托科技创新，强化质量管理，提高产品品质，提升企业品牌，以品质改变世界。

在三一专汽，所有员工都有这一共识：用产品及技术感恩时代、回报社会，用品质改变世界。依托三一集团研究总院的技术力量支持，三一专汽掌

握了一体化搅拌车、城市环保渣土车的设计技术、控制系统等关键技术，实现了主要关键件的基本自制；实施了“一一三六”制造提升策略，夯实“质量文化、工艺装备、作业标准”三大基础，通过“人才培养、TPM、供应链管理、班组建设、精细化、安全与6S管理”六大

工程的实施以及完善计划体系建设，确保产品制造、质量飞跃式提升。同时，加强过程控制，引入丰田生产方式，实行精益化生产管理模式，对每个工艺现场不断优化和改进，生产现场实施标准化作业、准时化生产，制订了各种防错措施，严把产品质量关。

10月22日上午，邵阳维克液压股份有限公司(以下简称“维克液压”)院内绿树成荫，鸟鸣阵阵；生产车间里，所有生产线机器轰鸣，工人们施展精湛的技艺忙着生产液压产品。

维克液压是2004年对原国营邵阳液压件厂进行整体收购改制而成的股份制企业，现已跻身中国液压行业骨干企业。近年来，在我市大力推进“质量强市”战略的大背景下，维克液压制定了“产品质量对标欧美，瞄准进口替代巨大市场”的发展目标，积极实施技术创新，升级改造设备，凭借跨学科的研发团队、强大的跨技术领域专业成果以及50余年的工艺沉淀，生产出大量全国闻名、远销国外的高质量液压产品，以质量拼出一个全国液压行业的翘楚。

当今市场，竞争激烈，企业如何立于不败之地？维克液压始终认为，产品质量是关键。为此，在实施“品牌兴企”战略中，维克液压提出了“质量第一，产品优异”的概念，将质量看作效益，视为生命。

围绕这一概念，维克液压全力以赴。该公司采取“走出

三一专汽：用品质改变世界



三一专汽按照“灯塔工厂”标准完成11条自动化生产线改造。
申兴刚 摄

握了一体化搅拌车、城市环保渣土车的设计技术、控制系统等关键技术，实现了主要关键件的基本自制；实施了“一一三六”制造提升策略，夯实“质量文化、工艺装备、作业标准”三大基础，通过“人才培养、TPM、供应链管理、班组建设、精细化、安全与6S管理”六大

工程的实施以及完善计划体系建设，确保产品制造、质量飞跃式提升。同时，加强过程控制，引入丰田生产方式，实行精益化生产管理模式，对每个工艺现场不断优化和改进，生产现场实施标准化作业、准时化生产，制订了各种防错措施，严把产品质量关。

维克液压：用质量打造行业翘楚



维克液压生产车间内，智能焊接系统为产品质量稳定提升提供保障。

去、引进来”方针，邀请液压领域专家来公司考察、讲学、培训，并选拔技术骨干到德国、美国等液压工业发达国家学习或短期工作，提升科研人员业务能力水平，打造一流科技创新团队；大力弘扬“工匠精神”，让员工们以主人翁的精气神，秉着对企业、对产品、对客户高度负责的态度，去研发掌握核心技术，生产过硬的产品；大力实施技术创新，升级改造设备，利用高精数控设备，实现精加工零件全部数控自动化，为产品生产提供质量保障；建立完善的质量管理体系，按照

IS9001-2015及军工质量管理体系要求，严格践行全过程监管、全系统保障的要求，实现每个部件的质量保证，确保产品不达要求绝不交货。

如今，在液压系统、柱塞泵和液压缸等液压产品方面，维克液压树立了明显的技术优势。该公司研发的深海机器人超高压液压控制系统(SCM测试及水下安装系统)，在行业内处于领先地位，获评国内首台(套)重大技术装备。其采用的智能化操作、水下负压密封技术、伺服控制技术、数据模拟技术成功应用于南水北调项目，

质量管理的加强，让三一专汽的产品品质稳步提升，迅速赢得了广大客户的信任。

科技创新也是提升产品质量的关键因素。近年来，三一专汽高度重视技术和产品的创新。依托三一集团研究总院，三一专汽组建了技术创新团队，建立了国内最大的搅拌车设计院，导入卓越绩效模式，激发全员研发的积极性，营造浓厚的“创新驱动”氛围。通过研究与开发业界前沿技术，适应不断变化的汽车配件市场，提升企业核心竞争力。

2018年，三一专汽年产量突破万台，共计产销13000余台，销售额达53.2亿元；2019年，产销突破2万台，销售额突破100亿元。如今，三一专汽混凝土搅拌车的市场占有率雄踞国内第一方阵，城市环保渣土车也销往全国40多个城市，并出口东南亚、南美等地，用极高品质的产品改变了国外对中国产品的印象。

为南水北调来水作为饮用水彻底排除了污染隐患，并建立了中国最早的油缸温度行程微变数据库，使用水量开口控制不受外部条件影响。该公司研发的应用于高速铁路的电液转辙装置系列液压泵，具有超低排量、低转速、低噪声、低扭矩、高效率等优点，解决了我国高速铁路道岔转换系统可靠性难题，提高了列车准点率，维护了列车运行安全。此外，该公司研发创新紧紧围绕新兴产业的发展，例如在新能源应用领域，公司在无尘、负压锂电池生产线，产品设备通过总线接入中控系统以实现协同工作，为客户提供智能化的液压传动及控制整体解决方案，通过技术创新进一步拓展了公司产品的应用领域。

过硬的产品质量，让维克液压获得客户信任、赢得市场，“邵液”产品特别是高档产品市场占有率逐年提升。该公司承接的重点项目包括南水北调项目中北方段的整个启闭机负反馈比例控制系统、首钢搬迁项目中的5500立方米高炉伺服控制系统、百万千瓦级核电站油动机伺服控制系统等。